

Parizon

ZAPYTANIE OFERTOWE

**„Dostawa i montaż nowoczesnej
wycinarki laserowej do rur i profili”**

Zatwierdzam: _____
[podpis i pieczęć zatwierdzającego]

Małachowo, 17 lipca 2018r.

I. Zamawiający

Zamawiającym jest:

„POJ-KON” Import-Export
Michałowska Maria, Michałowski Piotr Spółka Jawna
Małachowo 18
63-140 DOLSK

Telefon: + 48 61/282-59-97, Faks: + 48 61/284-32-14

Adres e-mail: biuro@poj-kon.com.pl

NIP: 785-000-20-41

REGON: 632014837

II. Tryb i numer postępowania

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną dla zadań które są współfinansowane ze środków Unii Europejskiej w ramach *Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa 1: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka, Działanie 1.5 Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.5.3 Efektywność energetyczna w przedsiębiorstwach.*
2. Postępowanie, którego dotyczy niniejszy dokument oznaczone jest znakiem:

1/2018

Wykonawca we wszelkich kontaktach z Zamawiającym powinien powoływać się na ten znak.

III. Pracownicy Zamawiającego uprawnieni do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami

1. Imię i nazwisko: Michał Jurga
2. Telefon: + 48 883-384-060
3. Adres e-mail: info@poj-kon.pl
4. Przyjętą przez Zamawiającego formą porozumiewania się z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przez strony jest forma pisemna lub droga elektroniczna.

IV. Informacje uzupełniające

1. Wszelkie informacje przedstawione w niniejszym *zapytaniu ofertowym* przeznaczone są wyłącznie w celu przygotowania oferty.
2. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz dostarczeniem oferty ponosi Wykonawca.
3. Wykonawca winien zapoznać się z całością niniejszego *zapytania ofertowego*. Wszystkie formularze zawarte w *zapytaniu ofertowym*, a w szczególności formularz oferty i załączniki zostaną wypełnione przez oferenta ściśle według wskazówek.
4. Zamawiający w szczególnie uzasadnionych przypadkach zastrzega sobie prawo zmiany lub uzupełnienia treści *zapytania ofertowego*. Zmiana może mieć miejsce w każdym czasie, przed upływem terminu do składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja o tym zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim Wykonawcom i będzie dla nich wiążąca. W związku ze zmianą Zamawiający może przedłużyć termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowywanych ofertach otrzymanych wyjaśnień lub zmian. W tym przypadku wszelkie prawa i zobowiązania Zamawiającego i Wykonawcy odnośnie do wcześniej ustalonego terminu będą podlegały nowemu terminowi.
5. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. Wykonawca może zaproponować takie części składowe maszyny, które będą spełniać wszystkie wymagane parametry techniczne i standardy jakościowe, określone w *zapytaniu ofertowym*. Wykonawca zobowiązany jest wykazać, że zaproponowane przez niego składniki maszyny posiadają parametry techniczne nie gorsze niż wskazane w *zapytaniu ofertowym*.

6. Zamawiający ma prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie, a Wykonawca ma obowiązek takie dokumenty przedstawić do wglądu na wezwanie Zamawiającego.

V. Przedmiot zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa i montaż nowoczesnej wycinarki laserowej do rur i profili

Wspólny Słownik Zamówień (CPV):

38636110-6 Lasery przemysłowe

2. Przedmiotem postępowania jest dostawa i montaż wycinarki laserowej sterowanej CNC. Maszyna powinna być energooszczędna i materiałoszczędna. Zakres postępowania obejmuje dostawę kompletnej maszyny zgodnej z poniższymi wymaganiami, gotowej do pracy w miejscu eksploatacji u Zamawiającego, łącznie z systemem chłodzenia maszyny i rezonatora, odciąganiem dymu i drobnych cząsteczek powstających podczas procesu cięcia.
3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:
 - 1) Budowa i konstrukcja maszyny powinna zapewnić wysoką wydajność i najwyższą jakość obróbki:
 - a) prędkości dla głównych osi maszyny:
 - przesuw wzdłużny materiału obrabianego (dosuw) – min. 150 m/min,
 - przesuw wzdłużny materiału obrabianego (powrót) – min. 100 m/min,
 - osie głowicy tnącej – min. 50 m/min,
 - oś obrotowa – min 700 stopni / sekundę,
 - b) dokładność maszyny:
 - najmniejszy programowalny krok – nie więcej niż 0,05 mm / 0,005°,
 - uchyb pozycjonowania – nie więcej niż $\pm 0,2$ mm / 0,015° na długości 1m.
 - średnia odchyłka pozycjonowania - nie więcej niż $\pm 0,06$ mm / 0,005° na długości 1m.
 - 2) Automatyczny system załadowniczy dla rur oraz profili prostokątnych i kwadratowych o długości od 3000 do 6500 mm. System załadowniczy musi być wyposażony w zasobnik na wiązkę o nośności co najmniej 3000 kg oraz być zabezpieczony barierami świetlnymi.
 - 3) Maksymalny czas wymiany rury – 20 sekund.
 - 4) Stacja odbioru detali gotowych ma zapewniać odbiór detali o długości do 4500mm z co najmniej czterema panewkowymi rolkami podtrzymującymi lub rozwiązaniem równoważnym.
 - 5) Zakres obrabianych rur okrągłych przy załadunku automatycznym (średnica zewnętrzna):
 - a) minimalna średnica nie większa niż 25 mm,
 - b) maksymalna średnica nie mniejsza niż 150 mm.
 - 6) Zakres obrabianych profili prostokątnych przy załadunku automatycznym:
 - a) minimalna długość krawędzi dla profili kwadratowych i prostokątnych – 25 mm,
 - b) maksymalna długość krawędzi dla profili kwadratowych i prostokątnych – 140 mm,
 - c) maksymalna średnica zewnętrzna nie mniejsza niż 160 mm.
 - 7) Zakres obrabianych rur i profili zdefiniowany powyżej powinien być dostępny bez konieczności przezbierania stacji obrotowo-przesuwnej jak i stacji przelotowej.
 - 8) Maksymalny ciężar materiału surowego i gotowego detalu – co najmniej 20 kg/m.
 - 9) Maszyna powinna mieć budowę umożliwiającą łatwy dostęp do maszyny co zapewni szybki i ergonomiczny załadunek i rozładunek ręczny materiału surowego. Materiały surowe muszą mieć również możliwość łatwego załadunku od strony rozładunkowej bez zastosowania dodatkowych czynności ułatwiających ten dostęp.
 - 10) Ważne elementy maszyny: rama maszyny, źródło laserowe, głowica tnąca oraz oprogramowanie zewnętrzne muszą być wyprodukowane przez jednego producenta tak aby zapewnić fabryczne dopasowanie kluczowych komponentów maszyny i pełną serwisowalność urządzenia przez jeden serwis fabryczny.

- 11) Maszyna powinna być wyposażona w dyskowe źródło laserowe na ciele stałym o mocy minimum 3000W charakteryzujące się następującymi właściwościami:
 - a) koncepcja budowy źródła powinna zapewniać odporność na uszkodzenia źródła spowodowane promieniem odbitym od materiału obrabianego w zakresie przewidywanym fabrycznie do obróbki,
 - b) źródło laserowe musi być wyposażone w moduł diagnostyczny zapewniający efektywną zdalną diagnozę przez Internet.
- 12) Sterowanie maszyny powinno być nowoczesne na platformie PC, kompatybilne z posiadanym przez Zamawiającego systemem Windows i być wyposażone w czytelny ekran dotykowy, złącze RJ45 oraz port USB. Sterowanie maszyny musi być w języku polskim. Sterowanie maszyny powinno być wyposażone w funkcję teleserwisu do zdalnego serwisowania maszyny i źródła laserowego, obejmującą diagnozowanie i usuwanie przyczyn awarii za pośrednictwem Internetu.
- 13) Nowoczesne oprogramowanie zewnętrzne 3D w języku polskim ze wsparciem technicznym realizowanym w języku polskim przez serwis fabryczny.
- 14) Wycinarka powinna zapewniać możliwości obróbki poniżej wymienionych materiałów w zdefiniowanych grubościach i technologiach cięcia laserowego i posiadać kompletne, fabryczne parametry technologiczne do cięcia poniższych pozycji:
 - a) stal konstrukcyjna, cięcie tlenem – do co najmniej 8mm,
 - b) stal konstrukcyjna, cięcie azotem – do co najmniej 5mm,
 - c) stal nierdzewna, cięcie azotem – do co najmniej 5mm,
 - d) aluminium, cięcie azotem – do co najmniej 6mm.
- 15) Głowica powinna być wyposażona w elektromagnetyczny system antykolizyjny, który w przypadku styku głowicy z przeszkodą sprawi, że głowica wyczepi się ze swojej pozycji roboczej i po wyeliminowaniu przeszkody głowicę szybko zamocuje się ponownie w pozycji roboczej przez sprzęgło magnetyczne i proces obróbki będzie mógł być dalej kontynuowany bez konieczności wymiany w głowicy tzw. bezpieczników mechanicznych.
- 16) Maszyna musi być wyposażona w czujniki w przestrzeni roboczej oraz rozładunkowej zapobiegające występowaniu kolizji. Maszyna powinna również mieć możliwość automatycznego odrzucenia niedociętego detalu przy rozpoznaniu usterki. W przypadku wystąpienia błędu maszyna powinna się zatrzymać.
- 17) Maszyna musi być wyposażona w pojemnik i przenośnik taśmowy na odpady.
- 18) Maszyna musi być wyposażona w następujące systemy technologiczne:
 - a) optyczny system czujników do rozpoznawania widocznych spawów rur na zewnątrz,
 - b) system kontroli procesu wkluwania zapewniający wkluwanie w czasie rzeczywistym jak i minimalizuje wyrzuty materiału przy wkluwaniu,
 - c) system do automatycznego, programowego nastawiania ogniskowej,
 - d) system cięcia pod kątem do 45 stopni.
- 19) Wymagane przyłącze elektryczne dla całej maszyny, łącznie z agregatem chłodzącym, odciążeniem i systemem załadunkowym – max. 35 kVA.
- 20) Możliwie zwarta, kompaktowa budowa maszyny tak aby zapotrzebowanie na niezbędne miejsce było jak najmniejsze a gabaryty maszyny nie przekraczały następujących wymiarów:
 - a) długość nie więcej niż 16 m,
 - b) szerokość nie więcej niż 8 m.
- 21) Maszyna powinna być bezpieczna dla obsługi i otoczenia oraz powinna być dostarczona i oznaczona znakiem CE.
- 22) Maszyna musi być wyposażona w pneumatyczny uchwyt z rolkami stożkowymi lub rozwiązanie równoważne, które zapewnia dokładne centrowanie i prowadzenie materiału obrabianego.
- 23) Maszyna musi być wyposażona w przesuwny uchwyt wrzeczona przelotowego.
- 24) Przy manualnym załadunku od strony załadunkowej maszyna musi umożliwić obróbkę elementów o średnicy zewnętrznej od co najmniej 15 mm oraz początkowej długości materiału surowego do 7 m.
- 25) Dodatkowe informacje:
 - postępowanie obejmuje dostawę, instalację i uruchomienie maszyny,
 - postępowanie obejmuje szkolenie pracowników obsługujących urządzenie,
 - postępowanie obejmuje koszt transportu do siedziby Zamawiającego.

4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
6. Termin wykonania zamówienia – **do 31 grudnia 2018 roku.**
7. Zamawiający nie planuje udzielenia wykonawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności, w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, przewidzianych w zapytaniu ofertowym zamówień na usługi lub roboty budowlane, polegających na powtórzeniu podobnych usług lub robót budowlanych.

VI. Sposób przygotowania oferty, związanie ofertą, miejsce i termin składania ofert:

1. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Oferta powinna zawierać następujące dokumenty, informacje i materiały:
 - a) wypełniony formularz oferty (stanowiący załączniki nr 1, 2, 3, 4, 5 do *zapytania ofertowego*),
 - b) dokument uprawniający osobę do podpisania oferty, np. upoważnienie, pełnomocnictwo, wypis z KRS lub CEiDG, itp.
 - c) opis technologiczny lub specyfikację techniczną oferowanej maszyny, pozwalającą ocenić jej parametry.
3. Sposób przygotowania oferty:
 - a) oferta powinna być napisana czytelnie w języku polskim,
 - b) oferta wraz z załącznikami powinna być podpisana przez osobę (osoby) uprawnioną(e) do występowania w imieniu Wykonawcy w tym postępowaniu,
 - c) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami powinny być spięte w sposób zapobiegający jej dekompletacji,
 - d) wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę lub przez osobę upoważnioną.
4. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego w jednej z wybranych form, tj.:
 - a) wersja papierowa – Małachowo 18, 63-140 DOLSK,
 - b) wersja elektroniczna – info@poj-kon.pl.
5. Termin składania ofert upływa w dniu **17 sierpnia 2018r. o godz. 12⁰⁰**.
6. Termin związania ofertą wynosi 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert.
7. Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane i oceniane. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed terminem składania ofert.
8. Po upływie terminu składania ofert Zamawiający dokona oceny złożonych ofert. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać Wykonawców do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
9. Wykonawca może przed terminem składania ofert zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę.

VII. Warunki wymagane od wykonawcy

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:

- 1) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia – za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenie – zał. nr 2 do *zapytania ofertowego*,
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie – za spełnienie warunku Zamawiający uzna wykonanie (w okresie ostatnich trzech lat) przez Wykonawcę dostawy lub dostaw odpowiadających rodzajem przedmiotowi niniejszego zamówienia, tj. dostarczenie co najmniej 2 szt. wycinarki laserowej do rur i profili – dokumentami potwierdzającymi spełnianie warunku będzie podpisane oświadczenie – zał. nr 2 do *zapytania ofertowego* oraz wypełnione i podpisane oświadczenie – zał. nr 3 do *zapytania ofertowego*,
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia – za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenie – zał. nr 2 do *zapytania ofertowego*,

- 4) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację zamówienia – za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenie – zał. nr 2 do *zapytania ofertowego*.
- 5) nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo – za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenie dot. braku powiązań - zał. nr 4 do *zapytania ofertowego*.

VIII. Opis sposobu obliczania ceny oferty

1. Cena powinna być podana:
 - a) cyfrowo i słownie,
 - b) zgodnie z załączonym formularzem oferty, tj.: cena netto, podatek VAT, cena brutto.
2. W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN, przedstawione kwoty zostaną przeliczone na PLN zgodnie ze średnim kursem ogłoszonym przez Narodowy Bank Polski w dniu roboczym poprzedzającym dzień, w którym upłynął termin składania ofert, tzn. wg kursu z dnia 16 sierpnia 2018r.

IX. Opis kryteriów oceny ofert, sposobu przyznawania punktacji

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumentach *zapytania ofertowego*.
2. Wyłącznie zakwalifikowane oferty (spełniające wszystkie wymogi formalne i merytoryczne) będą oceniane na podstawie danych przedstawionych w ofercie. Zostanie wyliczona suma punktów przyznanych dla danego kryterium, korygowana „Wagą” (znaczeniem), wg następujących wzorów:

- C – kryterium ceny (waga 70 %):

$$C = \left[\frac{\text{najniższa oferowana cena brutto}}{\text{cena brutto badanej oferty}} \right] \times 100 \times 70 \%$$

Skala od 0 - 70 punktów

Oferent w swojej ofercie jest zobowiązany określić prawidłowo podatek VAT.

W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN, przedstawione kwoty zostaną przeliczone na PLN zgodnie ze średnim kursem ogłoszonym przez Narodowy Bank Polski w dniu roboczym poprzedzającym dzień, w którym upłynął termin składania ofert, tzn. wg kursu z dnia 16 sierpnia 2018r.

Ocena oferty odbędzie się zgodnie z podanym wyżej wzorem, na podstawie ceny brutto oferty zawartej za załączniku nr 5 do *zapytania ofertowego*.

- G – kryterium okresu bezpłatnej gwarancji (waga 30 %):

- | | |
|---|------------|
| a) okres bezpłatnej gwarancji do 12 m-cy | 0 punktów |
| b) okres bezpłatnej gwarancji od 13 m-cy do 18 m-cy | 15 punktów |
| c) okres bezpłatnej gwarancji od 19 m-cy do 24 m-cy | 30 punktów |

Skala od 0 - 30 punktów

Okres gwarancji należy podać w pełnych miesiącach. Maksymalny okres gwarancji wynosi 24 miesiące.

W celu umożliwienia oceny kryterium Wykonawca winien odpowiednio wypełnić zał. nr 5 („oferta”) do *zapytania ofertowego*.

3. Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta oferta, której suma punktów przyznanych w kryteriach „cena” oraz „okres bezpłatnej gwarancji” będzie najwyższa. Obliczenia wykonane zostaną wg następującego wzoru:

$$\Sigma = C + G$$

gdzie:

Σ - łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „cena”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „okres bezpłatnej gwarancji”

4. W razie równej liczby punktów przyznanej więcej niż jednej ofercie, jako najkorzystniejsza uznana zostanie oferta o najniższej cenie.

X. Informacja dotycząca oceny spełniania warunków i wykluczenia

1. Każdą ofertę nie spełniającą warunków formalnych (zawartych w niniejszym *zapytaniu ofertowym* oraz załącznikach) odrzuca się.
2. Odrzuceniu podlegają także oferty, które zawierają urządzenie niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia (pkt. V *zapytania ofertowego*).
3. Spełnianie warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na zasadzie „spełnia/nie spełnia” – na podstawie złożonych dokumentów.
4. Z postępowania wykluczeni zostaną Wykonawcy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.
5. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
 - e) pozostawaniu, przed upływem trzech lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z Zamawiającym lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
 - f) pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.
6. Wyłączeniu z postępowania podlegają osoby wykonujące czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, jeżeli ubiegają się o udzielenie tego zamówienia lub zostały prawomocnie skazane za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.
7. Wykonawca nie spełniający warunków szczegółowo opisanych w punkcie VII *zapytania ofertowego* albo powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.

XI. Warunki unieważnienia postępowania

Zamawiający może unieważnić postępowanie bez dokonania wyboru oferty, w sytuacji gdy:

- 1) cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia,

- 2) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć,
- 3) postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy w sprawie zamówienia.

XII. Tryb zawarcia umowy oraz warunki płatności

1. Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi na swojej stronie internetowej o wynikach postępowania albo o zamknięciu postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy.
2. Umowa zostanie zawarta z wybranym Wykonawcą, który w postępowaniu złożył najkorzystniejszą ofertę, zgodnie z przyjętymi kryteriami oceny. Zawiadomienie o wyborze oferty zostanie niezwłocznie doręczone wybranemu wykonawcy
3. Przyszłe zobowiązania Wykonawcy związane z umową w sprawie zamówienia:
Zobowiązania przewidziane dla wykonawcy przepisami Kodeksu Cywilnego, tj. przede wszystkim roszczenia z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania zamówienia oraz gwarancji. Udzielona przez Wykonawcę gwarancja jest wyłączną podstawą dochodzenia przez Zamawiającego od Wykonawcy usunięcia ujawnionych wad w Przedmiocie Sprzedaży. Tym samym wyłączona jest odpowiedzialność Wykonawcy z tytułu rękojmi za wady, w związku z powyższym do Umowy nie mają zastosowania przepisy 556 - 576 Kodeksu Cywilnego.
4. Zawarcie umowy nastąpi w oparciu o normy Kodeksu Cywilnego, w szczególności dotyczące formy prawnej i skutków jej niedochowania. Zgodnie z art. 60 Kodeksu Cywilnego „z zastrzeżeniem wyjątków w ustawie przewidzianych, wola osoby dokonującej czynności prawnej może być wyrażona przez każde zachowanie się tej osoby, które ujawnia jej wolę w sposób dostateczny, w tym również przez ujawnienie tej woli w postaci elektronicznej (oświadczenie woli)”.
5. Płatność za realizowany przedmiot zamówienia nastąpi w trzech częściach:
 - a) w okresie do 14 dni po podpisaniu umowy na konto Wykonawcy przelana zostanie pierwsza zaliczka w wysokości 10% wartości zawartej umowy,
 - b) w okresie do 14 dni po pozytywnym odbiorze maszyny u Wykonawcy (przed odebraniem przez Zamawiającego maszyny w celu dostarczenia do swojej siedziby), na konto Wykonawcy przelana zostanie druga zaliczka w wysokości 80% wartości zawartej umowy,
 - c) w terminie 14 dni od dnia uruchomienia maszyny w siedzibie Zamawiającego i podpisania bezusterkowego protokołu odbioru, na konto Wykonawcy przelana zostanie płatność końcowa w wysokości 10% wartości zawartej umowy.
6. Wysyłka maszyny do Zamawiającego nastąpi po dokonaniu przez Zamawiającego płatności określonej w ust. 5 lit. b).

XIII. Zmiany umowy, kary umowne i odstąpienie od umowy

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia treści umowy winny zostać dokonane wyłącznie w formie aneksu podpisanego przez obie strony, pod rygorem nieważności.
2. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne, w przypadku:
 - a) odstąpienia od realizacji umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy – w wysokości 5 % wartości umowy netto, a ponadto zwrotowi podlegać będą wypłacone Wykonawcy do tego momentu zaliczki,
 - b) niespełnienia określonych w *zapytaniu ofertowym* wymagań przez oferowaną maszynę (np. nieprawidłowe parametry, zła jakość lub zniszczenia dostarczonej maszyny) – w wysokości 5 % wartości umowy netto,
 - c) zwłoki w dostarczeniu i montażu przedmiotu zamówienia – w wysokości 0,5 % wynagrodzenia umownego za każdy pełny tydzień zwłoki.
 - d) pierwszy tydzień zwłoki jest wolny od kar, a maksymalna wysokość kar umownych wynosi 5 % wartości umowy netto.
3. Zamawiający zapłaci Wykonawcy kary umowne, w przypadku:

- a) opóźnienia w zapłacie wynagrodzenia Zamawiający ma obowiązek uiszczenia odsetek ustawowych, za każdy dzień opóźnienia.
4. Odstąpienie od umowy przysługiwać będzie Zamawiającemu w przypadku dostarczenia maszyny, które nie spełnia wymagań zawartych w niniejszym *zapytaniu ofertowym* oraz złożonej przez Wykonawcę ofercie. Odstąpienie to wiąże się również ze zwrotem przez Wykonawcę otrzymanych zaliczek.
5. Zmiany umowy o zamówienie dopuszczalne są w niżej wymienionych przypadkach:
- a) zmiany ustawowej stawki podatku VAT,
 - b) zmiany danych adresowych stron, ich rachunków bankowych bądź zmiany osób wymienionych przez strony do realizacji umowy,
 - c) zmiany formy prawnej prowadzenia działalności gospodarczej przez Wykonawcę lub Zamawiającego,
 - d) zmiany terminu dostarczenia i uruchomienia maszyny z powodów niezawinionych przez Wykonawcę i Zamawiającego, których nie można było wcześniej przewidzieć.
6. Zmiany istotnych warunków umowy o zamówienie dopuszczalne są w niżej wymienionych przypadkach (z uwzględnieniem zapisów dotyczących dokonywania istotnych zmian zawartej umowy opisanych w roz. 2.9.3. *Wytucznych Instytucji Zarządzającej Wielkopolskim Regionalnym Programem Operacyjnym na lata 2014-2020 w sprawie kwalifikowalności kosztów objętych dofinansowaniem ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego – Uchwała Zarządu Województwa Wielkopolskiego nr 3113/2017 z dnia 12 stycznia 2017 r.*):
- a) zmiany ustawowej stawki podatku VAT,
 - b) zmiany danych adresowych stron, ich rachunków bankowych bądź zmiany osób wymienionych przez strony do realizacji umowy,
 - c) zmiany formy prawnej prowadzenia działalności gospodarczej przez Wykonawcę lub Zamawiającego,
 - d) zmiany terminu realizacji zadania i dostarczenia dokumentacji z powodów niezawinionych przez Wykonawcę i Zamawiającego, których nie można było wcześniej przewidzieć.
7. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy. Każda zmiana i uzupełnienie umowy, będzie wymagać aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Poza innymi przypadkami określonymi w treści umowy, zmiany umowy będą mogły być wprowadzane w związku z zaistnieniem okoliczności, których wystąpienia Zamawiający i Wykonawca nie przewidywali w chwili zawierania umowy. Wskazane okoliczności nie mogą być wywołane zarówno przez Zamawiającego, jak i Wykonawcę, ani przez nich zawinione i muszą wywoływać ten skutek, iż umowa nie będzie mogła być wykonana wedle pierwotnej treści, w szczególności z uwagi na rażącą stratę grożącą jednemu z nich lub niemożność osiągnięcia celu umowy. Okoliczności te odnosić się mogą w szczególności do wystąpienia nagłych zmian stanu prawnego, gwałtownej dekonstrukcji, kryzysów finansowych w skali ponadpaństwowej. Niezależnie od powyższego, Zamawiający dopuszcza możliwość zmian redakcyjnych umowy oraz zmian będących następstwem zmian danych zarówno jego, jak i Wykonawcy ujawnionych w rejestrach publicznych, a także zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację, obniżających koszt ponoszony przez Zamawiającego bądź zwiększających użyteczność przedmiotu umowy. W takiej sytuacji, wprowadzone zostaną do umowy stosowne zmiany weryfikujące redakcyjne dotychczasowe brzmienie umowy, bądź wskazujące nowe dane wynikające ze zmian w rejestrach publicznych albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy. Wszelkie zmiany wprowadzane do umowy dokonywane będą z poszanowaniem obowiązków wynikających z obowiązującego prawa.

XIV. Postanowienia końcowe:

1. W sprawach nieuregulowanych umową mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego z wyłączeniem możliwości dochodzenia odszkodowania z tytułu utraconych korzyści.



Wykonawca ponosi wobec Zamawiającego odpowiedzialność wyłącznie za szkodę rzeczywistą poniesioną przez Zamawiającego za niewykonanie lub nienależyte wykonanie Umowy spowodowane winą umyślną lub rażącym niedbalstwem Wykonawcy, z całkowitym ograniczeniem odpowiedzialności Wykonawcy do maksymalnie 100% ceny całkowitej netto przedmiotu sprzedaży.

2. Przedmiot Sprzedaży pozostaje własnością Wykonawcy do czasu uregulowania wszystkich należności na rzecz Wykonawcy wynikających z Umowy i do tego czasu Zamawiającemu nie wolno sprzedać, zastawiać i rozporządzać Przedmiotem Sprzedaży.
3. Sędem właściwym do rozpoznawania sporów wynikających z umowy jest Sąd Powszechny w Warszawie.

XV. Wykaz załączników

Załączniki:

- nr 1: „Formularz ofertowy”
- nr 2: „Oświadczenia wykonawcy”
- nr 3: „Oświadczenie wykonawcy dot. doświadczenia zawodowego”
- nr 4: „Oświadczenie dotyczące braku powiązań”
- nr 5: „Oferta”



ZAŁĄCZNIK nr 1: „FORMULARZ OFERTOWY”

.....
(pieczęć wykonawcy)

ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

„Dostawa i montaż nowoczesnej wycinarki laserowej do rur i profili”

Wykonawca :

1. Zarejestrowana nazwa Przedsiębiorstwa:

.....
.....
.....

2. Zarejestrowany adres Przedsiębiorstwa:

.....
.....
.....

3. NIP: **REGON:**

3. Numer telefonu:

4. Numer faksu:

5. Adres e-mail:

6. Numer konta bankowego :

.....

Upoważniony przedstawiciel
Wykonawcy

.....
(podpis, pieczęć)

Data :



ZAŁĄCZNIK nr 2: „OŚWIADCZENIA WYKONAWCY”

.....
(pieczęć wykonawcy)

ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

„Dostawa i montaż nowoczesnej wycinarki laserowej do rur i profili”

Oświadczenia wykonawcy

1. Wyrażamy chęć uczestnictwa w procedurze *zapytania ofertowego*, prowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną dla zadań, które są współfinansowane ze środków Unii Europejskiej w ramach *Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020* - w terminach i pod warunkami określonymi w wymienionym *zapytaniu ofertowym*.
2. Oświadczamy, że posiadamy wymagane uprawnienia niezbędne do wykonywania określonej działalności lub czynności określonych w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
3. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie zapewniające wykonanie zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
4. Oświadczamy, że dysponujemy potencjałem technicznym, a także osobami zdolnymi do wykonania zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
5. Oświadczamy, że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.

Upelnomocniony przedstawiciel
Wykonawcy

.....
(podpis i pieczęć)

Data :

ZAŁĄCZNIK nr 3: „OŚWIADCZENIE WYKONAWCY DOT. DOŚWIADCZENIA ZAWODOWEGO”

.....
(pieczęć wykonawcy)

ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

„Dostawa i montaż nowoczesnej wycinarki laserowej do rur i profili”

W odpowiedzi na ogłoszenie zamieszczone dnia 17 lipca 2018r. oraz *zapytanie ofertowe* w postępowaniu, którego przedmiot stanowi dostawa i montaż nowoczesnej wycinarki laserowej do rur i profili

oświadczamy, że:

wykonaliśmy w okresie ostatnich 3 lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia, dostawę co najmniej 2 szt. wycinarki laserowej do rur i profili.

Lp	Nazwa i adres zamawiającego	Rodzaj, marka, nazwa dostarczonego modelu wycinarki laserowej do rur i profili	Termin zakończenia dostawy
1	2	4	5
1.			
2.			
3.			

Oświadczamy, że wyżej wymienione dostawy zostały wykonane należycie, zgodnie z ustalonym terminem i prawidłowo ukończone.

Upoważniony przedstawiciel
Wykonawcy

.....
(podpis i pieczęć)

Data :

ZAŁĄCZNIK nr 4: „OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE BRAKU POWIĄZAŃ”

.....
(pieczęć wykonawcy)

ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

„Dostawa i montaż nowoczesnej wycinarki laserowej do rur i profili”

W odpowiedzi na ogłoszenie zamieszczone dnia 17 lipca 2018r. oraz *zapytanie ofertowe* w postępowaniu, którego przedmiot stanowi dostawa i montaż nowoczesnej wycinarki laserowej do rur i profili oraz świadomy odpowiedzialności karnej za fałszywe zeznania:

oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
- e) pozostawaniu, przed upływem trzech lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z Zamawiającym lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
- f) pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Upoważniony przedstawiciel
Wykonawcy

.....
(podpis, pieczęć)

Data :



ZAŁĄCZNIK nr 5 – „OFERTA”

.....
(pieczęć wykonawcy)

ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

„Dostawa i montaż nowoczesnej wycinarki laserowej do rur i profili”

W odpowiedzi na ogłoszenie zamieszczone dnia 17 lipca 2018r. oraz *zapytanie ofertowe* w postępowaniu, którego przedmiot stanowi dostawa i montaż nowoczesnej wycinarki laserowej do rur i profili, oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia, na niżej wymienionych warunkach:

I. Cena całkowita dostawy i montażu:

- w kwocie netto:

(słownie:.....)

- w kwocie brutto:.....

(słownie:.....)

- w tym podatek VAT w wysokości%, to jest w kwocie:

(słownie:.....)

II. Okres bezpłatnej gwarancji (zaznaczyć właściwe):

a) do 12 m-cy włącznie (dokładne liczba miesięcy)

b) od 13 m-cy do 18 m-cy (dokładne liczba miesięcy)

c) od 19 m-cy do 24 m-cy włącznie (dokładne liczba miesięcy)

Powyższa oferta obejmuje pełen zakres zamówienia przedstawiony w *zapytaniu ofertowym*.

Upoważniony przedstawiciel
Wykonawcy

.....
(podpis i pieczęć)

Data :